



AD 60

Alimentatore automatico

.L'alimentatore automatico AD60 è utilizzato per l'alimentazione di macchine di varia tipologia, inerenti la lavorazione di soles per calzature. È collocato all'inizio di un ciclo produttivo ed è realizzato con tecnologia d'avanguardia.

AD 60

Automatic feeder

The automatic AD60 feeder is used to feed various machine types in shoe sole processing plants. It is generally positioned at the beginning of a production line and is manufactured using cutting-edge technology.

SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA

| | |
|---|---------------------|
| Peso netto / Net weight | Kg 335 |
| Produzione / Production | MAX. 1500 pairs/ h |
| Potenza installata / Installed power | kW 1,2 |
| Alimentazione pneumatica / Pneumatic supply | 4 Bar |
| Dimensioni / Size mm | 1600 x 1010 x 630 h |

AD60 

Alimentatore automatico

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Questo modello è equipaggiato con due magazzini per le soles. Questa soluzione permette all'operatore di gestire il carico del primo magazzino mentre la macchina è in fase di scarico del secondo.

Il prelievo della suola avviene dall'alto attraverso un sistema d'aspirazione ad alta portata, può prelevare prodotti molto diversi tra loro e con superfici molto irregolari. La cadenza di prelievo è regolata elettronicamente permettendo di adeguarsi al ritmo di lavoro delle macchine a valle fino ad una produzione max. oraria di 1500 paia di soles. Il coordinamento di tutti i movimenti di funzionamento è gestito da un PLC.

AD60 

Automatic feeder

FUNCTIONAL DESCRIPTION

This model is fitted with two magazines for the soles, a solution that allows the operator to manage loading of the first magazine as the machine feeds the contents of the second.

The sole is drawn upwards by a high-flow suction system which can withdraw a wide range of products, even those with highly irregular surfaces. The electronically regulated withdrawal rate allows product feed to be adjusted to the work speed of downstream machines up to a maximum hourly output of 1500 pairs of soles. All handling movements are PLC-coordinated.



AMERICAN SHOE MACHINERY COMPANY
100 Cummings Ctr, Ste. 140A Beverly, MA 01915 USA
Tel: 800-777-2762 - 978-524-0168
Email: info@asmc-us.com
Web: www.asmc-us.com